

제품정보  
**123D**



OCV™ Reinforcements

한국오웬스코닝(주)

Chopped strand for PA resins

**제품 설명**

123D 총 스트랜드는 10 마이크론 또는 13 마이크론의 장섬유를 사이징(sizing) 처리 후 4mm 로 절단된 제품입니다. 고객의 요구사항을 보다 만족 시키기 위해서 즉, 최적의 취급성(Glass handling)과 피딩성(feeding characteristics)을 증진시키기 위해서 pelletized(P) 형태로 제공되어 집니다.



**제품 종류**

제품명	Sizing	Nominal diameter	Appearance (C/P)	Chop Length
123D-10P 4mm	123D	10.0	Pelletized	4.0 mm
123D-13P 4mm	123D	13.0	Pelletized	4.0 mm



**제품 응용**

123D 총 스트랜드는 Polyamide 용으로 디자인되어 있으며 Hydrolysis/Glycol resistance 가 요구되지 않는 PA6, PA66 그리고 PA6 와 PA66 의 혼합물에 사용이 가능합니다. 또한 PC, PET 그리고 PBT 에도 적용이 가능 합니다.

**중요 제품물성**

제품 특성 (CHARACTERISTICS)	검사방법표준 (METHOD OF MEASUREMENT)	INDIVIDUAL VALUES		
		Minimum	Nominal	Maximum
유기물 함량 (STRAND SOLIDS, %)*	LO-TM-421 (ISO 1887 : 1980)	0.45	0.60	0.75
수분율 (MOISTURE CONTENT, %)* (as produced)	LO-TM-421 (ISO 3344 : 1977)	-	-	0.05
집속성 (STRAND INTEGRITY, %)* (shake time)	LO-TM-423	-	-	15.0 (7min)
LONG FIBERS(%)*	LO-TM-422	-	-	1.99

- ; (\*) 성적서에 기입되는 항목임.
- ; 총 스트랜드의 직경(Diameter)은 기준치 대비 ± 1.0 µm.
- ; 총 스트랜드 길이는 생산공정에서 고정되어 있으므로 일상적인 검사는 하지 않으며 총 길이는 기준치 대비 ±1 mm 를 벗어나지 않습니다.
- ; 제품의 색상은 백색 또는 황백색(황색을 띤 백색) 입니다.
- ; 제품 내에 이물질들은 없으며 크기 기준해서 9mm 이상의 퍼즈 볼(Fuzz ball) 퍼즈 덩어리들도 없습니다.



## 제품정보 **123D**



OCV™ Reinforcements

한국오웬스코닝(주)

Chopped strand for PA resins

### 포 장 (Packaging)

축 스트랜드들은 운송이나 보관 중에 제품의 적절한 보호를 위해서 충분한 강도의 폴리프로필렌 백 (Polypropylene bag)이나 골판지 박스(corrugated carton)에 포장됩니다.

포장규격은 아래와 같으며 제품별로 일부 포장형태는 적용이 되지 않을 수 있습니다.

표준 포장형태 : Bulk bags 1,000 kg (+0.1% / - 0%)

스페셜 포장형태 (Specialty):

- Short Global Bulk Bag	700 kg (+0.1% / - 0%)
- Short Bulk Bag	600 kg (+0.1% / - 0%)
- Carton Box	25 kg (+0.5% / - 0%)

제품 보관 시 1 단 적재를 적극 추천하며, 2 단 적재하여 보관할 경우는 제품 손상 및 안전상 주의가 필요하며 3 단 이상의 적재는 금하여 주시기 바랍니다.

### 보 관 (Storage)

특별한 표시가 없다면, 유리섬유 제품은 서늘하고 건조한 곳에 저장할 것을 권장합니다.

포장은 방수 포장이지 아니므로 날씨의 변화나 물로 부터 제품을 보호해야 하며 사용 전까지는 기존 포장을 유지해야 합니다.

사용기한 (Shelf life)에 대해서는 특별히 정해진 기한이 없으나, 최적의 물성을 확보하기 위해서는 제조일로부터 3 년이 지난 제품인 경우 재 검사 후 사용할 것을 권장합니다.

이상적인 보관 조건은 온도 기준 15~35℃ 그리고 습도는 75%이하 입니다.

15℃ 이하에서 보관되었을 경우, 제품 표면에 응축수가 발생할 가능성이 있으므로 작업장으로 이동하여 최소 24 시간이상 보관 후 사용을 권장합니다.

김천 공장 :

경북 김천시 응명동 1013-1 번지 ( 김천 제2공단 ) TEL : 054) 429-5782, FAX : 054) 433-7432

서울사무소 :

서울특별시 강남구 삼성동 157-37번지 일송빌딩 18층 TEL : 02) 2050-7428, FAX : 02) 2050-7409