

제품정보
366

Single End Roving for **Pultrusion and Filament Winding.**

제품 설명

싱글-엔드 로빙 (single-end roving)은 방사기(bushing) 로부터 만들어진 각각의 유리 섬유들을 직접 잡아 당긴후 취급 및 운반이 용이하도록 권취기에 한롤 단위로 감아서 생산하며 로빙 (roving) 형태로 포장되어 공급됩니다. 특허를 획득한 사이징이 유리 섬유에 아주 일정하게 도포되며 이로 인해 스트랜드 (strand)의 집속력이 더 한층 강화되고 궁극적으로는 수지와 유리섬유의 완벽한 결합을 보장합니다.

싱글-엔드 로빙(single-end roving)은 ISO9001 품질시스템 인증을 획득한 제조 시설 및 OCV™ Reinforcements 만의 첨단 Type-30® 공정관리 기술과 통계적 공정 제어 시스템이 적용되어 생산되고 있습니다.

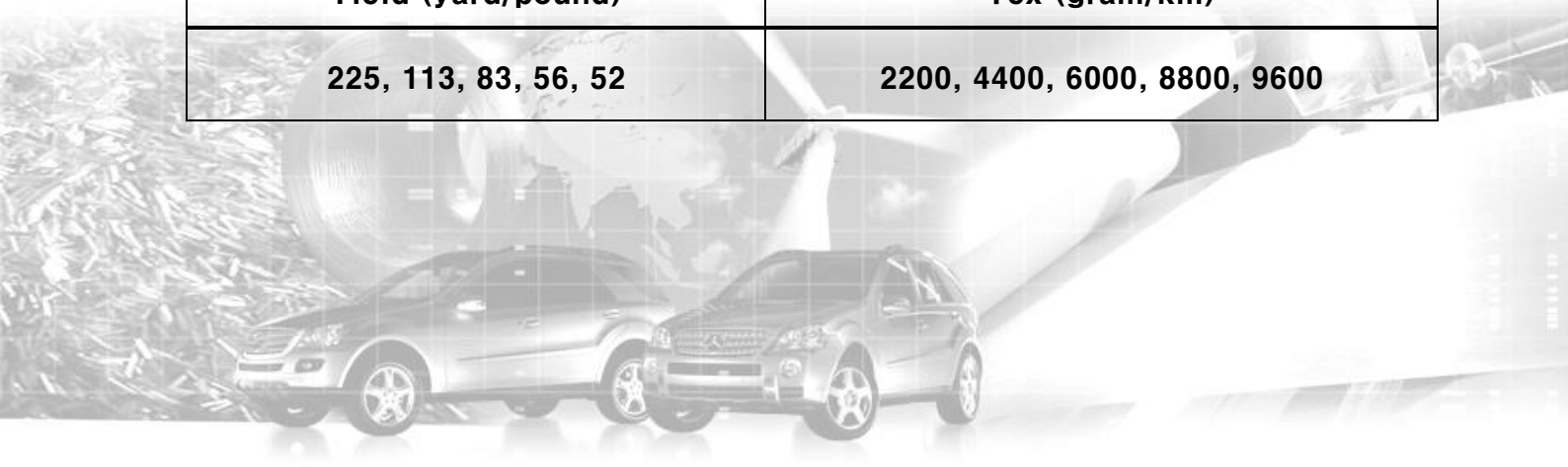


제품 응용

366 로빙 제품은 폴리에스테르 (PE), 비닐에스터 (VE) 및 에폭시수지 (EP) 시스템 에서의 인발 성형과 필라멘트 와인딩 공정에 효과적으로 사용 될 수 있도록 특별히 설계되었습니다. 또한 366 로빙 제품은 아크릴 수지 및 폴리우레탄 수지 시스템에도 성공적으로 사용 되고 있으며 파이프 제조, 복합소재 탱크, 사다리, 인발 성형 형태의 구조물 그리고 그레이팅 (Grating) 제조 등 여러 분야에 광범위하게 사용되고 있습니다.

공급 가능한 제품

Yield (yard/pound)	Tex (gram/km)
225, 113, 83, 56, 52	2200, 4400, 6000, 8800, 9600



Single End Roving for **Pultrusion and Filament Winding.**

특징 및 제품 장점

<ul style="list-style-type: none"> • 뛰어난 작업성. 	<ul style="list-style-type: none"> • 다양한 조건 및 생산속도 에서의 뛰어난 시출성 • 보풀 (Fuzz)이 많이 발생하지 않아 유리섬유 접촉부의 청소 주기 연장이 가능하여 제조 설비 효율 증가 • 롤(Roll)과 롤(Roll)간의 연속작업 가능
<ul style="list-style-type: none"> • 다양한 수지와의 호환성 	<ul style="list-style-type: none"> • 실란 베이스의 사이징 사용으로 폴리에스터, 비닐에스터 그리고 에폭시 수지와 함께 적용시 뛰어난 함침성 제공 • 다양한 수지와의 호환성으로 인한 품종교환시간 단축. • 훌륭한 아크릴 및 폴리우레탄 수지 시스템과의 적합성
<ul style="list-style-type: none"> • 뛰어난 스트랜드 퍼짐성 	<ul style="list-style-type: none"> • 모든 수지와의 균일하고 빠른 함침성 및 다양한 부품 생산시 생산시간 단축을 통한 높은 생산성 제공
<ul style="list-style-type: none"> • 세계 어디서나 공급가능. • 식/음료 규정 준수. 	<ul style="list-style-type: none"> • 글로벌화된 현지 생산공장에서 생산되므로 설계 및 인증비용이 절감가능

포 장

로빙(rovings)은 각 롤 당 내부에서 부터 바깥쪽으로 풀어 사용할 수 있도록 설계되었습니다. 각 팔레트 무게는 제품 무게기준 약 800~900kg 정도 이며, 운반시 흔들림으로부터 제품 손상을 방지하기 위하여 스트레치 필름으로 견고히 포장 되어 있습니다.

또한 운반시 파손으로부터 각 롤을 보호하기 위하여 롤은 Tack-pak 또는 수축필름으로 포장 되어 공급됩니다. 각 롤 무게는 약 15~19kg 정도이며 고객의 요구에 맞게 Bulk 나 Creel-Pak 형태로 공급 가능합니다. 일부 제품의 경우 5~15kg 미만의 롤이 포장시 삽입 될 수 있습니다.

더 자세한 내용은 제품 규격 (CAS)을 참고하시기 바랍니다.

보 관

제품에 별도의 표시가 없을 경우 서늘하고 건조한 곳에 보관할 것을 권장합니다.



제품정보
366

Single End Roving for **Pultrusion and Filament Winding.**

공급자가 사용하는 포장은 방수 포장이지 아니므로 날씨의 변화나 물로부터 제품을 보호해야 하며, 사용 전까지는 기존 포장을 유지해야 합니다.

사용기한 (Shelf life)에 대해서는 특별히 정해져 있지 않으나 최적의 물성을 확보하기 위해서는 제조일로부터 3년이 지난 제품인 경우 재검사 후 사용할 것을 권장합니다.

이상적인 보관 조건은 온도기준 15~35℃ 그리고 습도는 75% 이하입니다.

15℃ 이하에서 보관되었을 경우는 제품 표면에 응축수가 발생할 가능성이 있으므로 작업장으로 이동하여 최소 24시간 이상 보관 후 사용을 권장합니다.

제품 보관시 1단 적재를 추천하며 2단 적재하여 보관할 경우는 제품 손상 및 안전상 주의가 필요하며 3단 이상의 적재는 금하여 주시기 바랍니다.

김천 공장 :
경북 김천시 응명동 1013-1번지 (김천 제2공단) TEL : 054) 429-5795, FAX : 054) 433-7432

서울사무소 :
서울특별시 강남구 삼성동 157-37번지 일송빌딩 18층 TEL : 02) 2050-7428, FAX : 02) 2050-7409