

Single End Roving for **Polypropylene Long-Fiber Thermoplastics.**

제품 설명

싱글-엔드 로빙 (single-end roving)은 방사기(bushing) 로 부터 만들어진 각각의 유리 섬유들을 직접 잡아 당긴후 취급 및 운반이 용이하도록 권취기에 한롤 단위로 감아서 생산하며 로빙 (roving) 형태로 포장되어 공급됩니다.

특허를 취득한 특수한 사이징(Sizing)이 유리 섬유에 아주 일정 하게 도포되며 이로 인해 스트랜드 (strand)의 집속력이 더 한층 강화되고 궁극적으로는 수지와 유리섬유의 우수한 결합력을 제공합니다.

싱글-엔드 로빙(single-end roving)은 ISO9001 품질시스템 인증을 획득한 제조 시설 및 OCV™ Reinforcements 만의 첨단 Type-30® 공정관리 기술과 통계적 공정 제어 시스템이 적용되어 생산되고 있습니다.

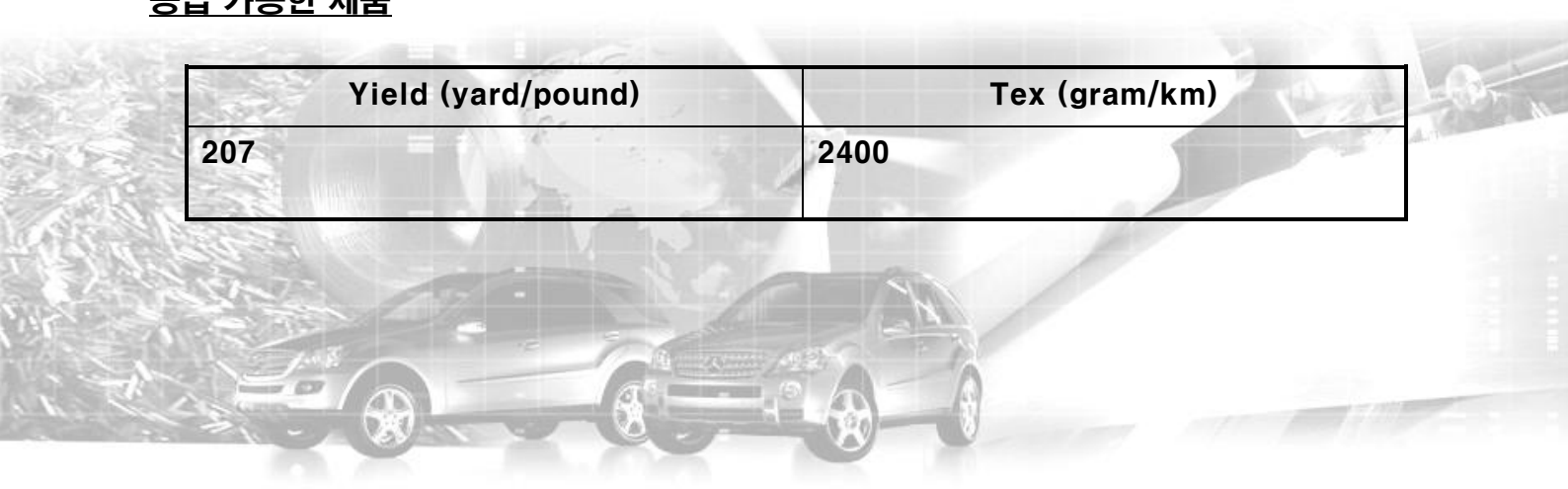


제품 응용

SE4121 로빙(roving) 제품은 진보된 싱글-엔드 로빙 그룹중 하나의 제품입니다. 이 제품은 열가소성 폴리 프로필렌 (PP) 롱 화이버 제품에 사용되도록 특별히 설계되었습니다. 또한 SE4121 제품은 차별화되고 우수한 화학적 성분을 가지고 있어 펠렛(Pellet) 제조 공정 및 다이렉트 롱 화이버 (Direct long fiber) 제조 공정 모두에 적합하도록 설계되었습니다. 아울러 SE4121 제품은 롱 칩 화이버(Chopped fiber)를 사용하여 제품을 생산하는 제조공정에도 사용 됩니다.

공급 가능한 제품

Yield (yard/pound)	Tex (gram/km)
207	2400



특징 및 제품장점

<ul style="list-style-type: none"> • 뛰어난 작업성. 	<ul style="list-style-type: none"> • 보풀 (Fuzz)이 많이 발생하지 않아 유리섬유 접촉부의 청소 주기 연장이 가능하여 제조 설비 효율 증가 • 뛰어난 시출성 보장
<ul style="list-style-type: none"> • 다양한 제조설비에 적용 	<ul style="list-style-type: none"> • 다이렉트 LFT 공정 및 펠렛 생산 공정에 적합 • 원하는 길이만큼 절단가능
<ul style="list-style-type: none"> • 뛰어난 함침성 및 분산성 	<ul style="list-style-type: none"> • 다이렉트 LFT 공정에서의 높은 분산성 제공 • 펠렛 (Pallet) 품질 향상 • 높은 기계적 강도 제공
<ul style="list-style-type: none"> • 세계 어디서나 공급 가능. 	<ul style="list-style-type: none"> • 글로벌화된 현지 생산공장을 이용 하므로써 설계 및 인증 비용이 절감가능

포 장

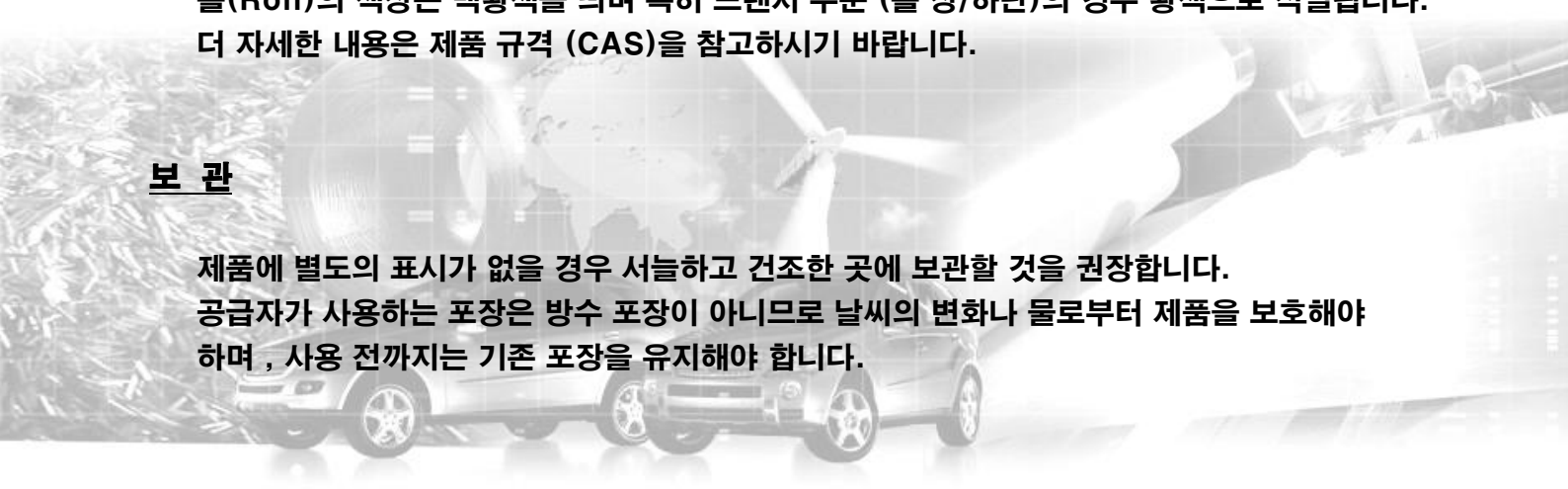
로빙(rovings)은 각 롤(Roll)당 내부에서 부터 바깥쪽으로 풀어 사용할 수 있도록 설계 되었습니다. 각 팔레트 무게는 제품 무게기준 약 800~900kg 정도 이며, 운반중 흔들림으로부터 제품손상을 방지하기 위하여 스트레치 필름으로 견고히 포장 되어 있습니다.

또한 운반시 파손으로부터 각 롤을 보호하기 위하여 롤은 Tack-pak 또는 수축필름으로 포장 되어 공급됩니다. 각 롤 무게는 약 15~19kg 정도이며 고객의 요구에 맞게 Bulk 나 Creel-Pak 형태로 공급 가능합니다. 일부 제품의 경우 5~15kg 미만의 롤이 포장시 삽입될 수 있습니다.

롤(Roll)의 색상은 백황색을 띄며 특히 프랜지 부분 (롤 상/하단)의 경우 황색으로 식별됩니다. 더 자세한 내용은 제품 규격 (CAS)을 참고하시기 바랍니다.

보 관

제품에 별도의 표시가 없을 경우 서늘하고 건조한 곳에 보관할 것을 권장합니다. 공급자가 사용하는 포장은 방수 포장이 아니므로 날씨의 변화나 물로부터 제품을 보호해야 하며, 사용 전까지는 기존 포장을 유지해야 합니다.



제품정보

SE4121



OCV™ Reinforcements

한국오웬스코닝 (주)

Single End Roving for **Polypropylene Long-Fiber Thermoplastics.**

사용기한 (Shelf life)에 대해서는 특별히 정해져 있지 않으나 최적의 물성을 확보하기 위해서는 제조일로부터 3년이 지난 제품인 경우 재검사 후 사용할 것을 권장합니다.

이상적인 보관 조건은 온도기준 15~35℃ 그리고 습도는 75% 이하입니다.

15℃ 이하에서 보관되었을 경우는 제품 표면에 응축수가 발생할 가능성이 있으므로 작업장으로 이동하여 최소 24시간 이상 보관 후 사용을 권장합니다.

제품 보관시 1단 적재를 추천하며 2단 적재하여 보관할 경우는 제품 손상 및 안전상 주의가 필요하며 3단 이상의 적재는 금하여 주시기 바랍니다.

김천 공장 :

경북 김천시 응명동 1013-1번지 (김천 제2공단) TEL : 054) 429-5795, FAX : 054) 433-7432

서울사무소 :

서울특별시 강남구 삼성동 157-37번지 일송빌딩 18층 TEL : 02) 2050-7428, FAX : 02) 2050-7409